



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

автоматическая линия сращивания

ЛСБ 005

Великий Новгород

2018 г.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики линии ЛСБ 005 приведены в таблице 1.

2.2 Отклонение от прямолинейности склеенного бруса не более 1 мм на длине 1000 мм.

Таблица 1

Наименование параметров	ЛСБ 005-3200	ЛСБ 005-4500	ЛСБ 005-6000	ЛСБ 005-01-3200	ЛСБ 005-01-4500	ЛСБ 005-01-6000
Максимальная длина спрессованного бруса, мм	3300	4600	6100	3300	4600	6100
Наружный диаметр отрезной пилы, мм	400	400	400	400	400	400
Посадочный диаметр пилы, мм	30	30	30	30	30	30
Скорость вращения шпинделя пилы, об/мин	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Максимальное давление прессования, кгс/см ²	120	120	120	120	120	120
Производительность*, циклов/мин	3,5	3	2,5	3,5	3	2,5
Высота заготовки, мм	20..80	20..80	20..80	20..80	20..80	20..80
Ширина заготовки, мм	40..200	40..200	40..200	40..200	40..200	40..200
Максимальная площадь сечения бруса, см ²	87	87	87	87	87	87
Длина заготовки, мм	250..1200	250..1200	250..1200	250..1200	250..1200	250..1200
Максимальное потребление воздуха, м ³ /ч	15,5	15,5	15,5	23	23	23
Максимальная мощность, кВт	40	40	40	68	68	68
Рабочее давление воздуха, кгс/см ²	4...6	4...6	4...6	4...6	4...6	4...6
Габаритные размеры, L × B × H, мм	8900x3000x1600	10200x3000x1600	11700x3000x1600	8900x4800x1600	10200x4800x1600	11700x4800x1600
Масса пресса, кг	1300	1600	2100	1300	1600	2100
Масса модуля подачи, нетто (брутто), кг	230(305)	230(305)	230(305)	230(305)	230(305)	230(305)
Масса модуля предварительного сращивания, нетто (брутто), кг	440(500)	440(500)	440(500)	440(500)	440(500)	440(500)
Масса разгрузочного стола, нетто (брутто), кг	270(425)	270(425)	270(425)	270(425)	270(425)	270(425)

* Производительность указана для заготовок хвойных пород сечением 100x30 мм средней длиной 400 мм, при использовании двузубых фрез и ручного поворотного стола.