

ШЕРВУД

Станок комбинированный модель 668С

Руководство по эксплуатации
668С. 000.000 РЭ

Производитель: ООО «СтанкоЭксперт»

Подпись и дата

Имя, Подпись

Взаим. пин. №

Подпись и дата

Имя, Подпись

3.2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Размеры обрабатываемой заготовки, мм
- Диаметр наибольший 240
- Длина наименьшая 2000
- Скорость подачи, м/мин 0,7 - 8*
- Диаметр детали после оцилиндровки, 100,120, 140, 160, 180, 200
- Высота пропила наибольшая, мм 160∇
- Частота вращения, об/мин
 - Оцилиндровочной головки 1080
 - Фрез 2925
 - Пил 1475
- Мощность привода, кВт
 - Подачи 1,5
 - Оцилиндровочного шпинделя 30
 - Пил 37
 - Фрез 2x7,5
- Размеры устанавливаемых пил, мм
 - Диаметр посадочный 50
 - Диаметр наружный 450;500
- Габаритные размеры, мм
 - Длина 4030
 - Ширина 1700
 - Высота 1550
- Масса станка 3900

* Скорость подачи устанавливается в зависимости от диаметра обрабатываемых брёвен и других условий обработки.

Диаметр детали после оцилиндровки, мм	Скорость подачи, м/мин
100,120	8
140,160	5,5
180,200	2.4

Скорость подачи при изготовлении срубов – 2,4 м/мин

∇ При максимальной высоте пропила 160мм, количество устанавливаемых пил не более четырёх.